

RICHIEDENTE:



SAINT-GOBAIN PLACO IBERICA, S.A.

PROVA:

Determinazione della classificazione di Resistenza al Fuoco.

- Normativa su cui si basa la prova: EN 1364-1:2015
- Campione: **parete non portante**
 - Produttore: SAINT-GOBAIN Placo Iberica, S.A
 - Nomenclatura di riferimento: "TRAMEZZO PLACO PRIMA HABITO 103/48 a 600 con JH"

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 1 di 23



Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

RICHIEDENTE

SAINT-GOBAIN Placo Iberica, S.A.

Principe de Vergara, 132

28002 - MADRID

CAMPIONE SOTTO POSTO A PROVA

Le informazioni contrassegnate da questo simbolo (☉) sono state fornite dal richiedente

Tipologia del campione: **parete non portante**

☉ Produttore: SAINT-GOBAIN Placo Iberica, S.A.

☉ Nomenclatura di riferimento: "TRAMEZZO PLACO PRIMA HABITO 108/48 a 600 con JH"

PROVA ESEGUITA

Prova per determinare la classificazione della Resistenza al Fuoco ai sensi della normativa EN 1364-1:2015

Data della prova: 06-lug-17

Luogo di esecuzione della prova:..... Locali di Arganda del Rey

Contenuto del rapporto

1.-	Campione sottoposto a prova	Pagina 3
2.-	Prova realizzata	Pagina 6
3.-	Montaggio del campione	Pagina 7
4.-	Condizioni della prova	Pagina 7
5.-	Risultati	Pagina 8
	ALLEGATO 1: Diagramma del campione sottoposto a prova.....		Pagina 11
	Disposizione degli strumenti di misurazione		
	ALLEGATO 2: Grafici dell'evoluzione della temperatura.....		Pagina 14
	presso la faccia non esposta		
	ALLEGATO 3: Grafico dell'evoluzione della deformazione.....		Pagina 18
	ALLEGATO 4: Grafico dell'evoluzione della temperatura e del livello di pressione all'interno della fornace.....		Pagina 19
	ALLEGATO 5: Fotografie	Pagina 20
	ALLEGATO 6: Specifiche tecniche	Pagina 21

Il presente Rapporto relativo alla prova n° 9405/17.R1 annulla e sostituisce il Rapporto relativo alla prova n° 9405/17

I risultati all'interno del presente Rapporto relativo alla prova fanno riferimento solo ed esclusivamente al campione sottoposto a prova, e non all'elemento nel suo complesso.

"Il presente rapporto relativo alla prova descrive il metodo di realizzazione, le condizioni di prova ed i risultati ottenuti sottoponendo a prova il componente edile descritto seguendo le procedure descritte nella normativa UNE-EN 1363-1:2015. Qualsiasi modifica significativa relativa a dimensioni, particolari di costruzione, carichi, sollecitazioni, perimetri del campione o estremità dello stesso che non è stata inclusa nel campo di applicazione diretta dei risultati della prova specificati nel relativo metodo di prova, non sarà oggetto del presente rapporto relativo alla prova".

Le informazioni contenute nel presente rapporto relativo alla prova sono di natura riservata, ragion per cui il Laboratorio non fornirà a terzi informazioni relative a tale Rapporto relativo alla prova, fatto salvo nei casi autorizzati dal Richiedente.

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 2 di 23

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 3 di 23



Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

1.- CAMPIONE SOTTOPOSTO A PROVA

Presa in consegna:

– Data: 26-giu-2017

Materiale ricevuto:

- Lastre in gesso HABITO 15 (dimensione nominale delle lastre 3.000 mm □ 1.200 mm 15 mm)
- Profilati e bulloneria
- Pasta per trattamento e finitura dei giunti in sacchi e nastro coprigiunti
- Cinta a tenuta stagna

– Confezione: pallet

– Selezione e spedizione: da parte del richiedente, in base alle informazioni disponibili

– Codice assegnato 29-giu-2017

Materiale ricevuto:

- Lastre in gesso BA 15 (dimensione nominale delle lastre 3.000 mm □ 1.200 mm 15 mm)

– Confezione: pallet

– Selezione e spedizione: da parte del richiedente, in base alle informazioni disponibili

Documentazione

– Data: 28-lug-2017 (ultima documentazione ricevuta)

– Documentazione specifiche tecniche (fare riferimento all'allegato 6)

Descrizione:

Le principali caratteristiche descrittive del campione, così come la denominazione dello stesso, sono state fornite dal richiedente (fare riferimento all'allegato 6). I dati del campione verificati dal laboratorio sono riportati qui di seguito:

NOTA: Le informazioni contrassegnate da questo simbolo (⊙) sono state fornite dal richiedente e non è possibile verificarle.

• Dimensioni nominali dell'insieme (mm): .. 3.000 (lunghezza) x 3.000 (larghezza) x 103 (spessore)

• Descrizione di base dell'insieme: parete simmetrica con base di 2 strati di lastre di due diverse tipologie su ogni lato dei profili

• Canali:

- Codice di riferimento: ⊙R48

- Materiale: metallo

- Spessore (mm): 0,55

- Dimensioni (mm): 30 x 48 x 30 (fare riferimento alla figura 1)

- Posizione: fare riferimento alla figura 2

• Montanti:

- Codice di riferimento: ⊙M48

- Materiale: metallo

- Spessore (mm): 0,6

- Dimensioni (mm): 36 x 46,5 x 34 (fare riferimento alla figura 1)

- Spazio tra i montanti (mm): 600 (fare riferimento alla figura 3)

- Posizione: fare riferimento alla figura 2

- Gioco montanti/canale (mm) tra 3,0 e 14,0



Rapporto della prova n° 9405/17.R1

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 4 di 23

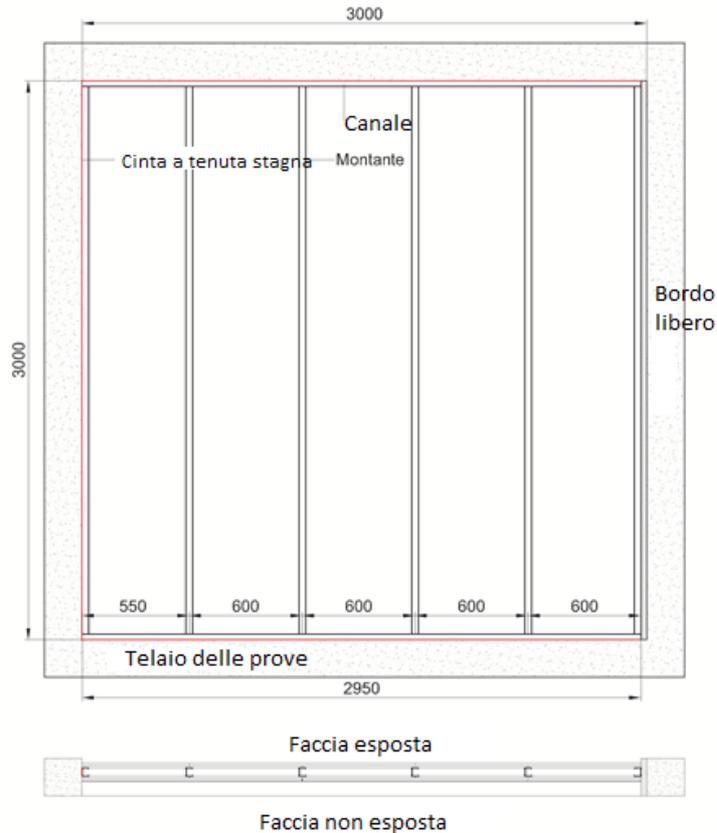
- Figura 1 - Profili metallici

(dimensioni in mm)



- Figura 2 - Distribuzione montanti e canali

(dimensioni in mm)



Lastre in gesso*:

Tipologia 1

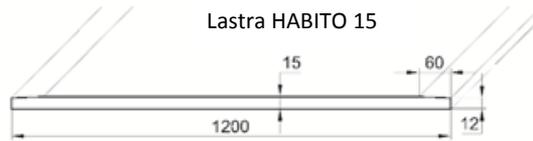
- Codice di riferimento:..... © PLACA HABITO 15
- Tipologia: © gesso laminato con cartone a doppia faccia
 - Dimensioni (mm): 3.000 x 1.200
 - Spessore (mm) 15 (□ 15 ±0,5 nominale)
 - Posizione): presso gli strati esterni di ogni lato del campione, ovvero il primo pannello (faccia esposta) e il quarto pannello (faccia non esposta) in base alla figura 5
 - Distribuzione fare riferimento alla figura 5
 - Densità (il giorno della prova) (kg/m3).....977
 - Quantità di umidità (il giorno della prova) (% sul peso a secco): 0,49

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio di Prova.



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

- Figura 3 - Lastra in gesso HABITO 15
(dimensioni in mm)

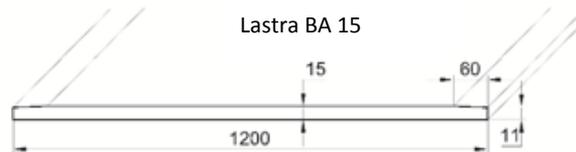


Tipologia 2

- Codice di riferimento:..... PLACA BA 15 (BA)
- Tipologia: gesso laminato con cartone a doppia faccia
- Dimensioni (mm): 3.000 × 1.200
- Spessore (mm): 15 (15 ±0,5 nominale)

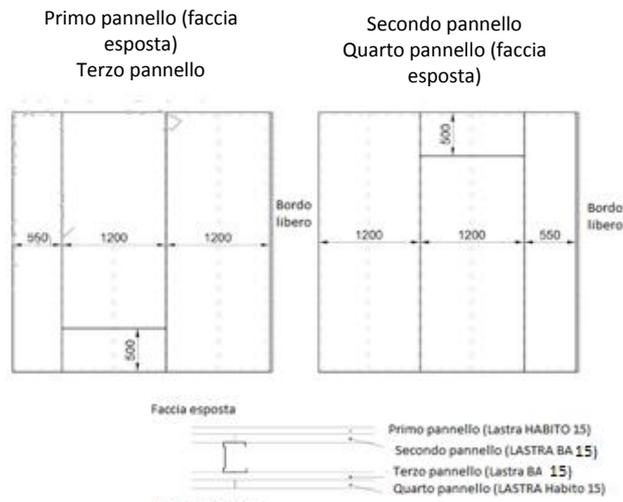
- Posizione): presso gli strati interni di ogni lato del campione, ovvero il secondo e il terzo pannello in base alla figura 5
- Distribuzione: fare riferimento alla figura 5
- Densità (il giorno della prova) (kg/m³)684
- Quantità di umidità (il giorno della prova) (% sul peso a secco): 0,65

- Figura 4 - Lastra in gesso BA 15
(dimensioni in mm)



(*) Le proprietà di entrambe le lastre sono state valutate sulla base dei campioni del materiale forniti dal richiedente per la prova.

- Figura 5 - Distribuzione delle lastre in gesso
(dimensioni in mm)



Visuale dalla FACCIA NON ESPOSTA

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 6 di 23

- Pasta per trattamento e finitura dei giunti
 - Codice di riferimento: ⊙ PR 1
 - Posizione:..... su tutti i giunti tra le lastre, su tutto il perimetro dei punti d'incontro tra le lastre ed il telaio della prova e sulle viti
 - Confezioni: sacchi da 25 kg
- Nastro coprigiunti
 - Codice di riferimento:..... ⊙ MARKO SPARK
 - Tipologia:..... nastro in carta
 - Dimensioni (mm): 52 (larghezza) x 0,2 (spessore).
 - Posizione: su tutti i giunti tra le lastre e su tutto il perimetro dei punti d'incontro tra le lastre ed il telaio della prova.

- Bulloneria di fissaggio delle lastre al profilo

Tipologia 1

- Codice di riferimento:..... ⊙ HABITO 55
- Tipologia: bulloni autofilettanti
- Dimensioni (mm): Ø 3,9 x 55
- Posizione: in tutto il perimetro delle lastre degli strati esterni del campione (HABITO 15), ovvero, il primo ed il quarto pannello in base alla figura 5
- Distanza media di fissaggio (mm): approssimativamente 250

Tipologia 2

- Codice di riferimento:..... ⊙ TTPC 25
- Tipologia: bulloni autofilettanti
- Dimensioni (mm): Ø 3,5 x 25
- Posizione: su tutto il perimetro delle lastre degli strati esterni del campione (BA 1), ovvero, il secondo ed il terzo pannello in base alla figura 5
- Distanza media di fissaggio (mm): approssimativamente 500

- Bulloneria di fissaggio del profilo al telaio di prova:

- Codice di riferimento: ⊙ DAMESA
- Tipologia: rivetti
- Dimensioni (mm): Ø 4,8 x 35
- Posizione: su tutto il perimetro tra il canale superiore e quello inferiore e il telaio, e tra il montante del bordo fisso e il telaio.
- Distanza media di fissaggio (mm): approssimativamente 500

- Cinta a tenuta stagna

- Dimensioni (mm): 45 (larghezza) x 3 (spessore)
- Posizione: su tutto il perimetro tra il canale superiore e quello inferiore e il telaio per la prova, e tra il montante fisso e il telaio per la prova.

2.- PROVA REALIZZATA

La prova è stata eseguita conformemente alle normative UNE-EN 1363-1:2015 "Prove di Resistenza al Fuoco. Prima sezione: Requisiti generali" e EN 1364-1:2015 "Prove di Resistenza al Fuoco per elementi non portanti. Prima sezione: Pareti".

DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 7 di 23



Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

3.- MONTAGGIO DEL CAMPIONE

Muri portanti

Non è stata indicata l'installazione di muri portanti

Montaggio

Prima di tutto sono posizionati i montanti e i canali che formano il perimetro interno del campione collocando una cinta a tenuta stagna tra i profili metallici ed il telaio del campione. I profili sono fissati al telaio mediante rivetti. Proprio come indica la normativa, è lasciato un bordo libero su uno dei lati per consentire una dilatazione libera, uno spazio che è sigillato mediante fibra in ceramica con densità pari a 96kg/m³, per evitare perdite di calore.

Successivamente, gli altri montanti vengono inseriti presso l'anima dei canali o dei binari orizzontali situati presso i bordi superiori ed inferiori del telaio, mantenendo una modulazione o una separazione tra gli stessi di approssimativamente 600 mm.

Una volta installata la struttura, è posizionato uno strato di lastre in gesso della 2° tipologia (BA 15) presso ogni lato dei montanti, collegando tali lastre ai montanti e ai canali mediante bulloni autofilettanti (TTPC 25). Lo strato esterno di ogni lato, il secondo strato delle lastre in gesso, è realizzato con le lastre della prima tipologia (HABITO 15) ed è avvitato ai montanti mediante bulloni autofilettanti (HABITO 55). Presso i giunti tra le lastre vengono applicate della pasta per il trattamento e la finitura dei giunti e del nastro coprigiunti. Tale pasta per il trattamento e la finitura dei giunti viene applicata anche sui bulloni.

Infine, sia la stessa pasta per il trattamento e la finitura dei giunti che il nastro coprigiunti vengono applicati lungo il perimetro tra il campione ed il telaio della prova.

Il montaggio è stato realizzato dal richiedente.

Data di ultimazione del montaggio: 30-giu-17

4.- CONDIZIONI DELLA PROVA

Sistemazione del campione:	Temperatura media (°C)	23
	Umidità relativa media (% HR)	42
	Durata (ore)	2
Condizioni ambientali: (inizio della prova)	Temperatura ambientale (°C)	24
	Umidità relativa (% HR)	41

Temperatura della fornace: secondo quanto stabilito dal programma tecnico della normativa UNE-EN 1363-1:2015
(curva di riscaldamento)

Pressione interna alla fornace: (17,5 ± 1,1) Pa
(sonda superiore situata a 2,7 m dal suolo)

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 8 di 23

5.- RISULTATI

La posizione delle termocoppie e dei punti di misurazione della deformazione, così come l'andamento delle temperature e delle deformazioni relativo ai campioni, è riportata negli allegati.

La durata della prova è stata di 153 minuti. La prova è stata interrotta di comune accordo con il richiedente.

A seguire sono presentate le osservazioni rilevanti riscontrate durante la prova:

Minuto	Osservazione
0Inizio della prova. Orario approssimativo 10:00.
60	Nessuna variazione degna di nota
71Aumenta la deformazione, causando la comparsa di una crepa nel punto d'incontro inferiore tra il campione e il telaio attraverso la quale si verificano lievi emissioni.
81 Aumentano le emissioni attraverso la crepa nel punto d'incontro inferiore tra il campione e il telaio.
142Iniziano a segnarsi i bulloni lungo la pasta per il trattamento e la finitura dei giunti.
150 Si scurisce un'area della lastra sinistra. Si applica una termocoppia mobile nella suddetta area, con la temperatura che in tale punto supera il limite massimo. [150 min. di isolamento termico (T massima)].
153Fine della prova per motivi di sicurezza e di comune accordo con il richiedente.



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

Il presente rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio

Pagina 9 di 23

Spiegazione dei risultati

Integrità **153 minuti^(F)**

Criterio di prestazione

- Tamponi di ovatta (nessuna accensione o combustione senza fiamma del
tamponi) 153 minuti^(F)
- Calibri Ø 6 mm (nessuna apertura nel campione che permette il passaggio del
calibro spostandosi di 150 mm per tutta l'apertura)....153 minuti^(F)
- Calibri Ø 25 mm (nessuna apertura nel campione che permette il passaggio del
calibro)153 minuti^(F)
- Fiamme prolungate (nessuna comparsa di fiamme prolungate presso la faccia non esposta del
campione)153 minuti^(F)

Isolamento Termico **150minuti**

Criterio di prestazione

- Temperatura media (non è superata di 140 °C la temperatura
iniziale)153 minuti^(F)
- Temperatura massima (non è superata di 180 °C la temperatura
iniziale) 150 minuti

(F): Fine della prova.

"Data la natura delle prove per il comportamento al fuoco e le conseguenti difficoltà nel quantificare l'incertezza delle misurazioni relative alla resistenza al fuoco, non è stato possibile riportare un grado noto relativo all'esattezza del risultato".

Il campo di applicazione diretta dei risultati della prova è descritto nel paragrafo 13 della normativa EN 1364-1:2015.

Arganda del Rey, 21 settembre 2017

Realizzato da: Supervisionato da: [Firma illegibile] [Firma illegibile]
DOCUMENTO FIRMATO DIGITALMENTE

Firmatario: Sergio Nogueras Perona Firmatario: Magdalena Villegas Barranco
Tecnico di Laboratorio Direttore Tecnico
Laboratorio per prove di resistenza al fuoco del laboratorio per prove di resistenza al
fuoco



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 10 di 23

Allegati



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 11 di 23



Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

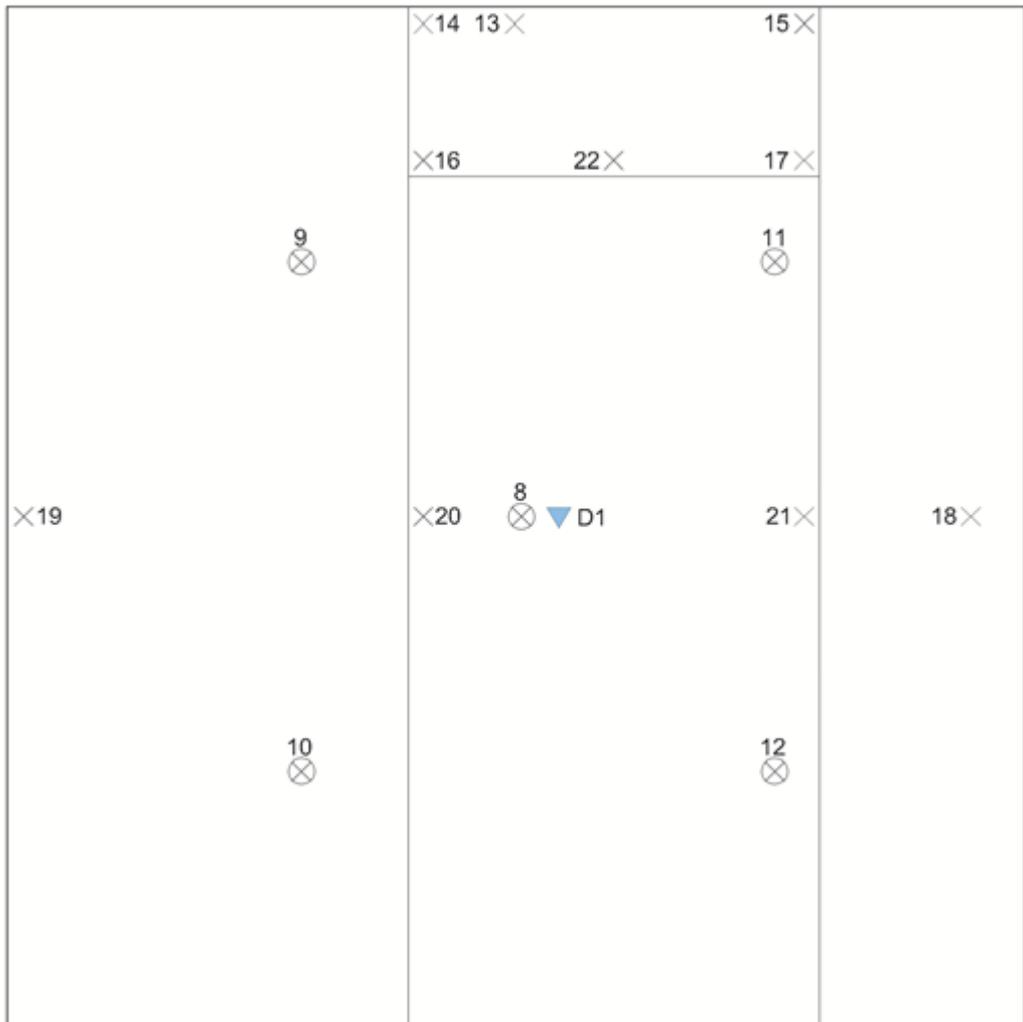
Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

Diagramma del campione sottoposto a prova.
Disposizione degli strumenti di misurazione

- Disposizione delle termocoppie presso la FACCIA NON ESPOSTA - (normativo)

Campione 9405°



- Termocoppie per la misurazione della temperatura media
- X Termocoppie per la misurazione temperatura massima



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

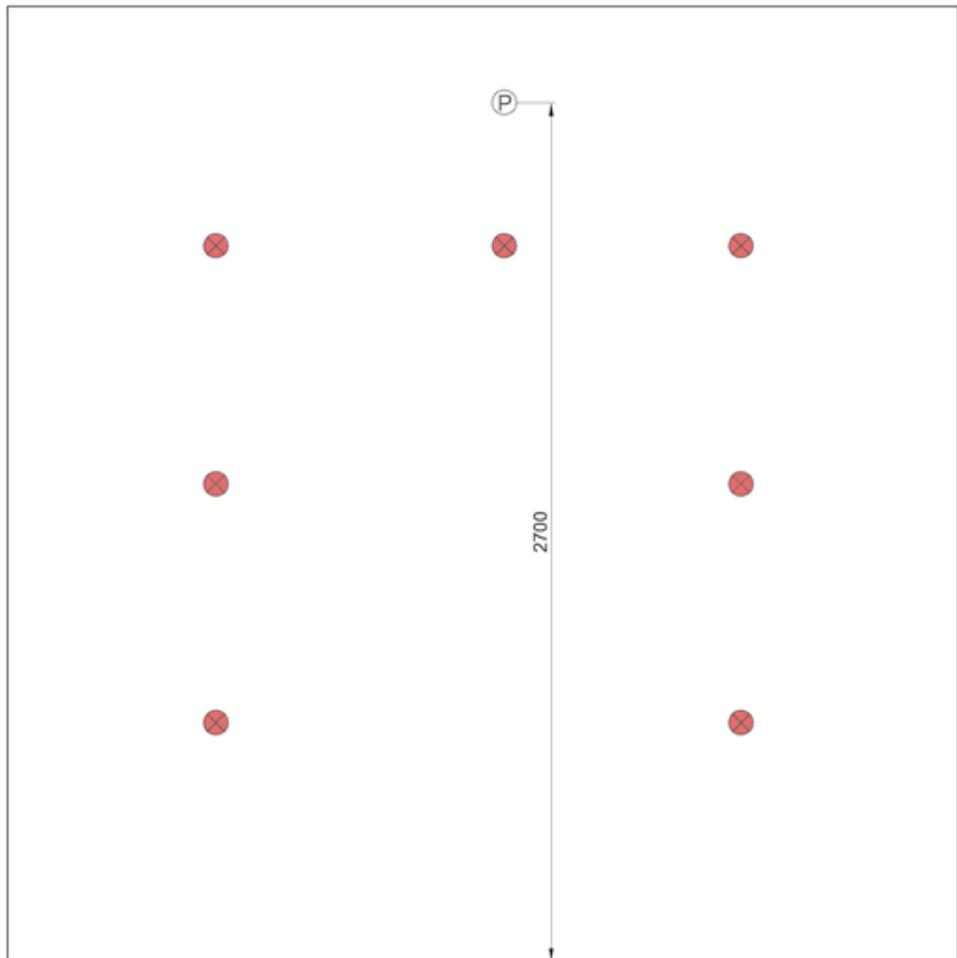
Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 12 di 23

Diagramma del campione sottoposto a prova.

Disposizione degli strumenti di misurazione

- Disposizione delle termocoppie per fornaci, delle sonde di pressione e dei punti di misurazione delle deformazioni -

Campione 9405°



Dimensioni in mm

-  Termocoppie per fornaci
-  Sonde di pressione



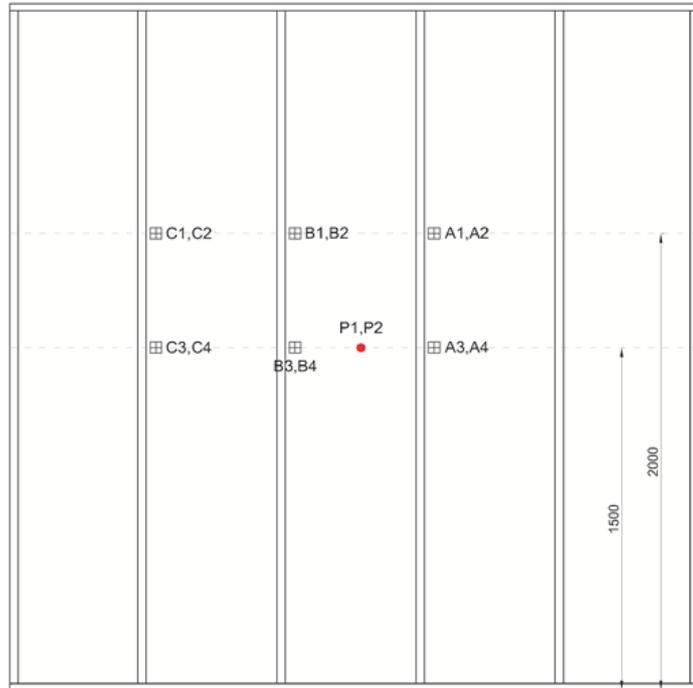
Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 13 di 23

Diagramma del campione sottoposto a prova.

Disposizione degli strumenti di misurazione

- Disposizione delle termocoppie LUNGO IL CAMPIONE - (informativo)

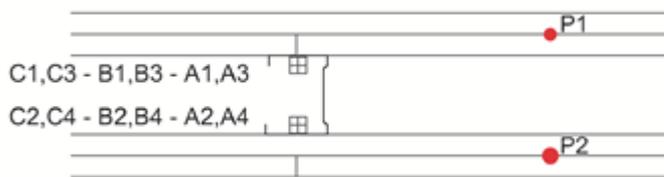
Campione 9405°



Dimensioni in mm

-  Termocoppie presso i montanti metallici
-  Visuale dalla FACCIA NON ESPOSTA

Faccia esposta



Faccia non esposta

Visuale dalla FACCIA NON ESPOSTA

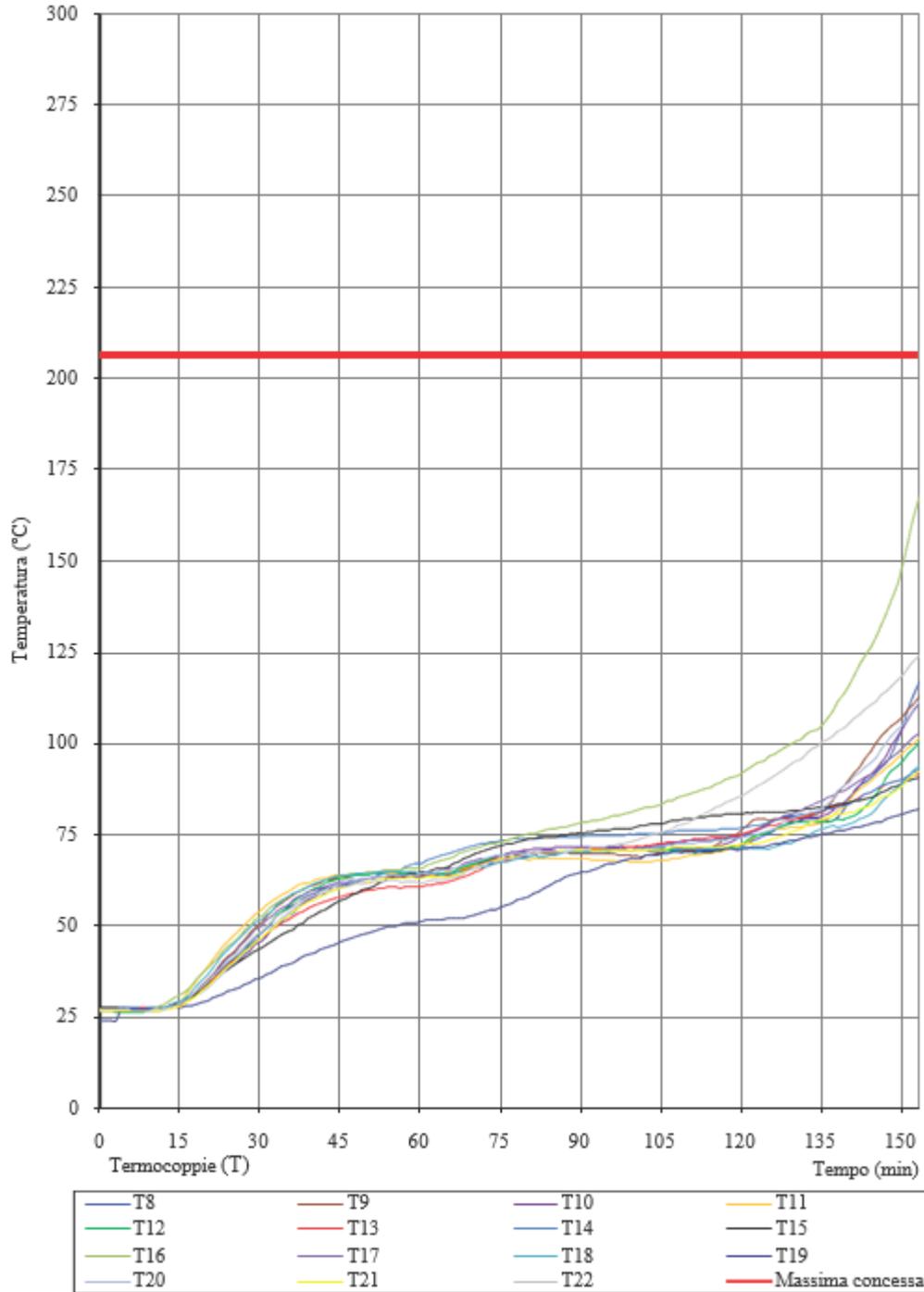
Nota: La disposizione delle termocoppie è stata realizzata tenendo in considerazione il documento EOTA TR del 2009. Esiste una versione successiva di questo documento



Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
 Pagina 14 di 23

Grafici dell'evoluzione delle temperature.

**Evoluzione delle temperature presso
la faccia non esposta del campione 9405°**



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 15 di 23



Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

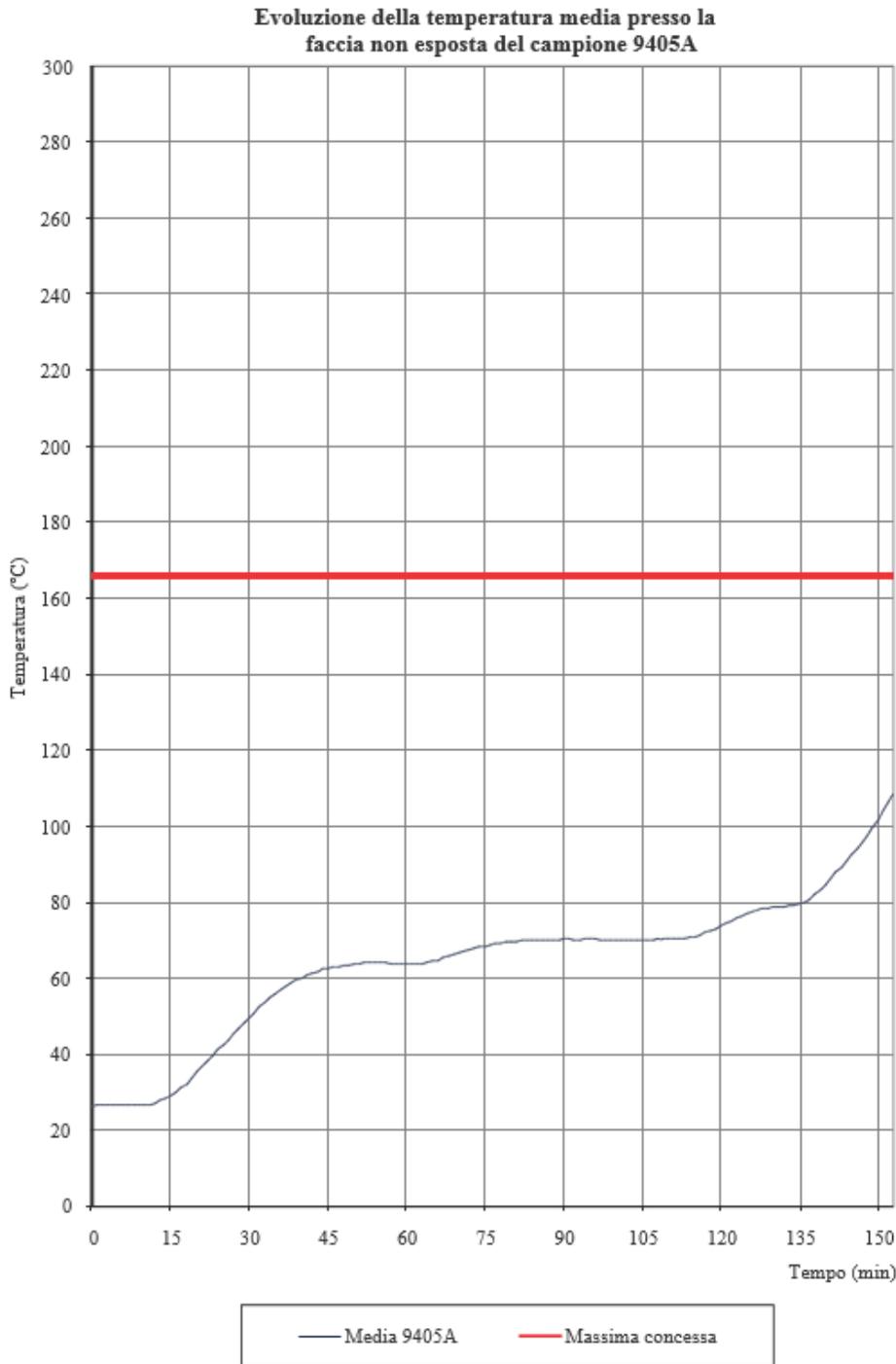
Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

Allegato 2

Rapporto della prova n° 9405/17.R1

Grafici dell'evoluzione delle temperature.



Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
 Pagina 16 di 23



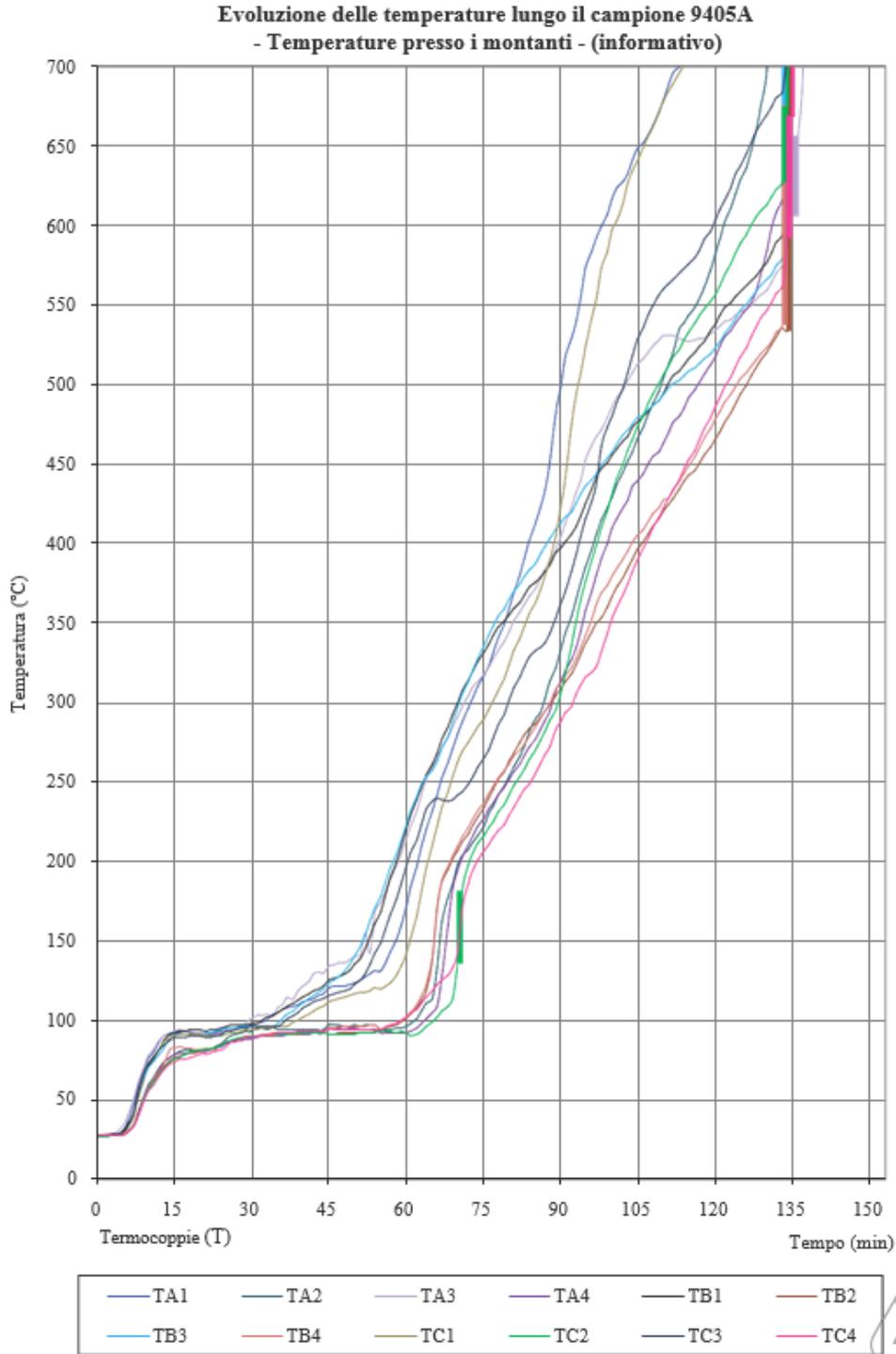
Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
 sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

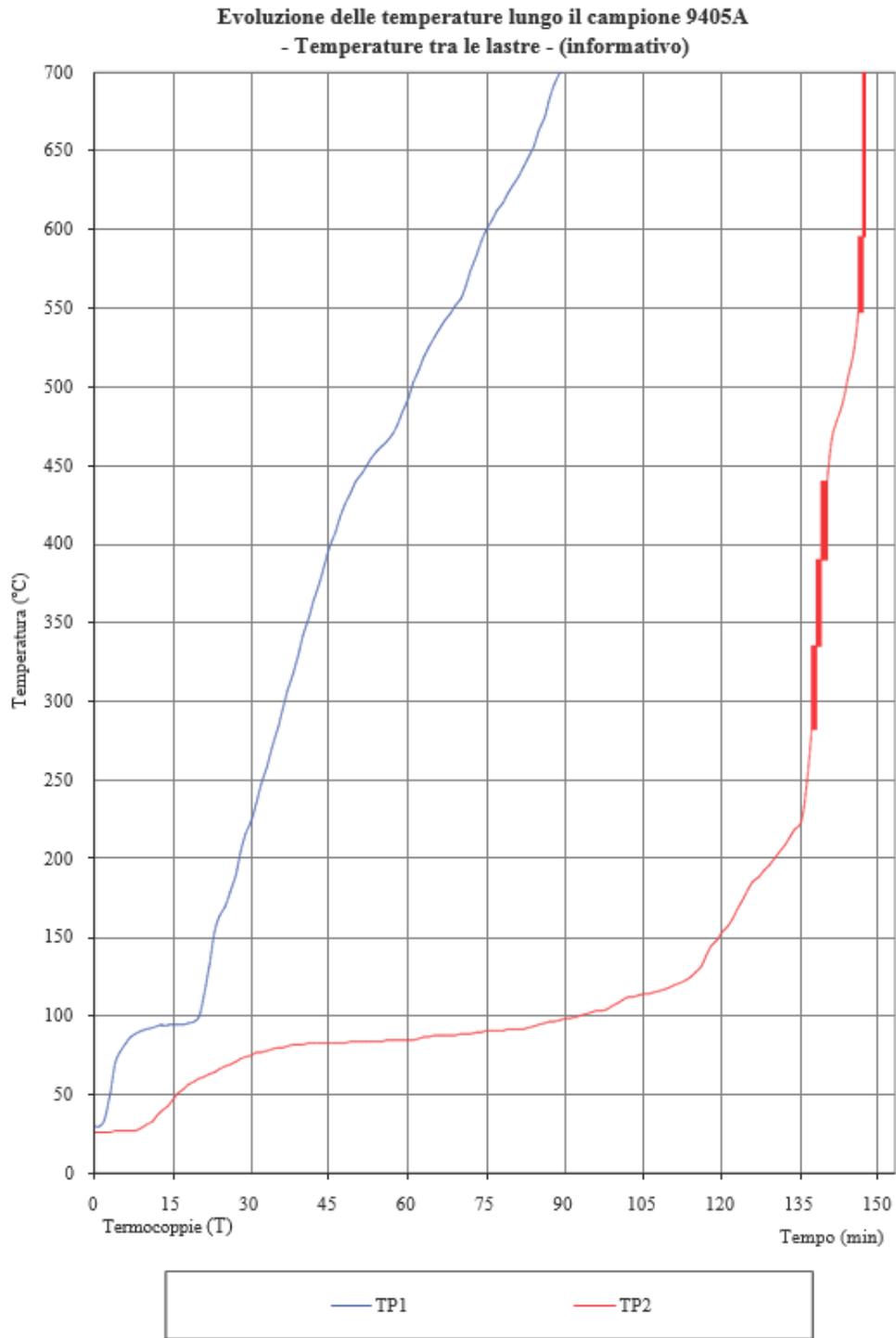
Grafici dell'evoluzione delle temperature.



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 17 di 23

Grafici dell'evoluzione delle temperature.



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 18 di 23



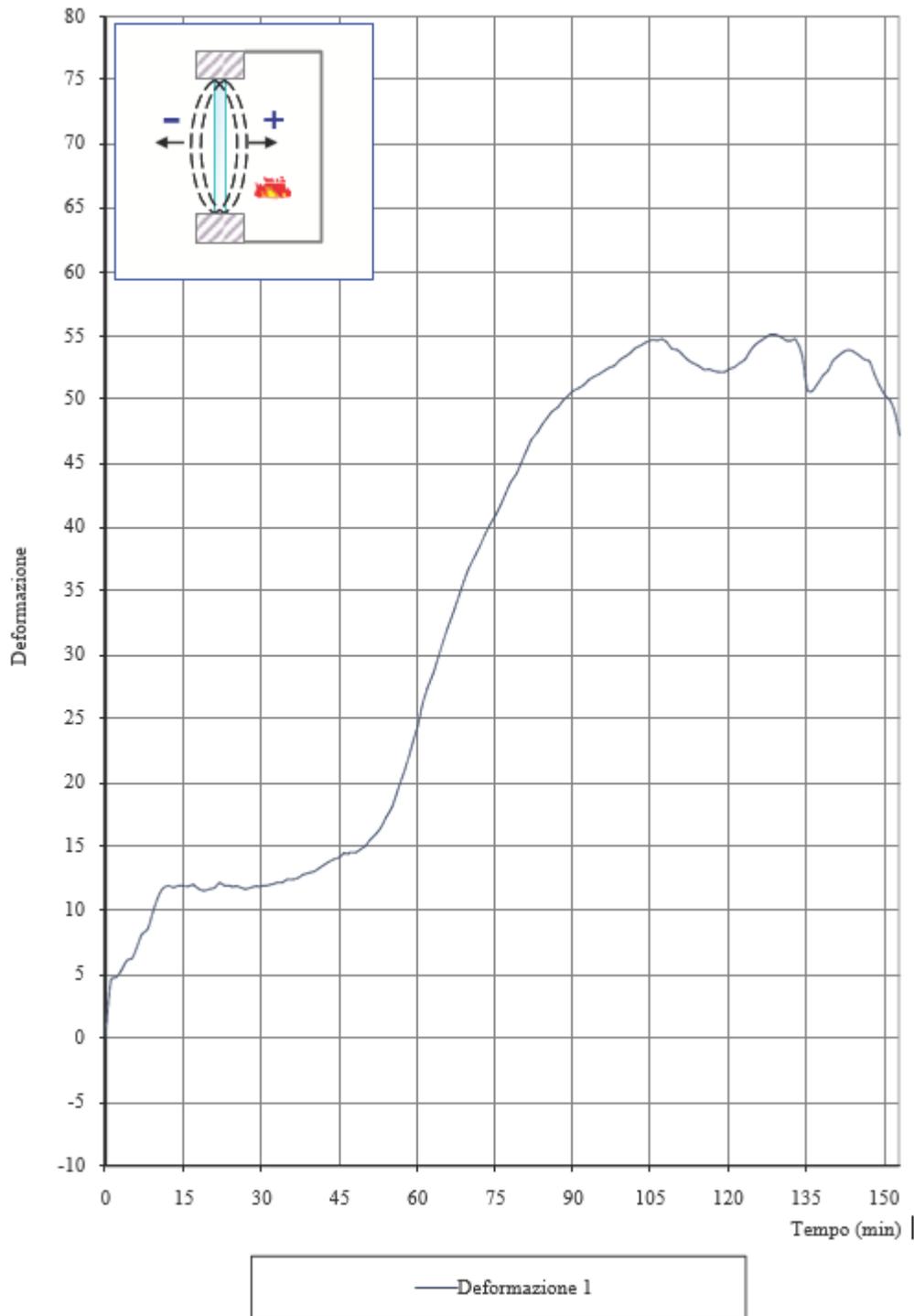
Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

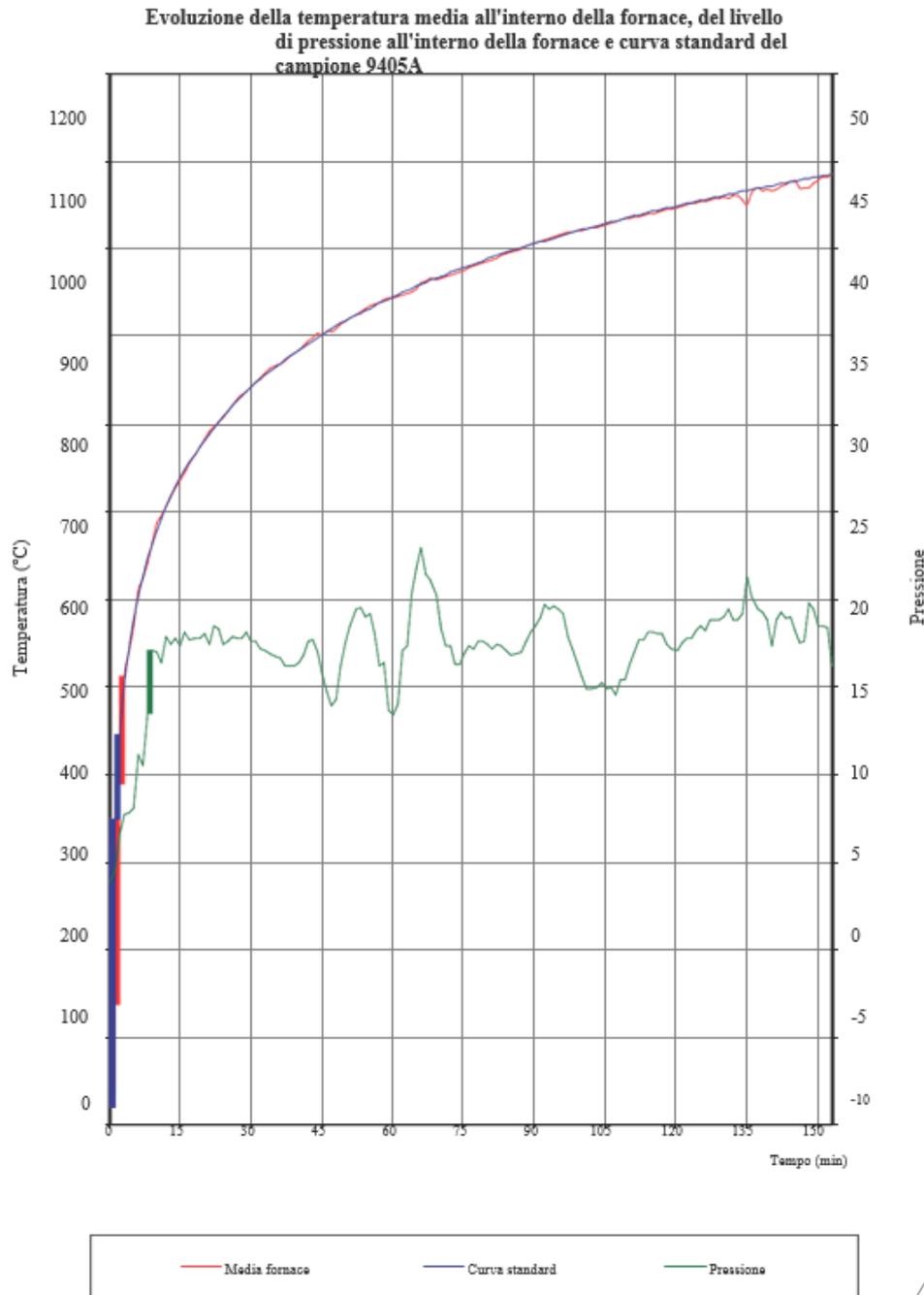
Evoluzione delle deformazioni del campione 9405A



DOCUMENTO FIRMATO
DIGITALMENTE

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 19 di 23

Grafico dell'evoluzione della temperatura e del livello di pressione all'interno della fornace



Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
 Pagina 20 di 23



Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

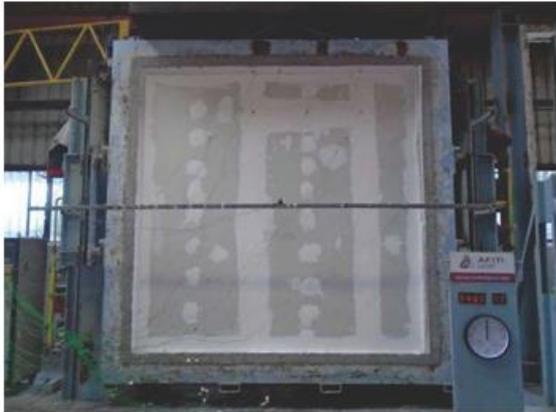
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
 sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

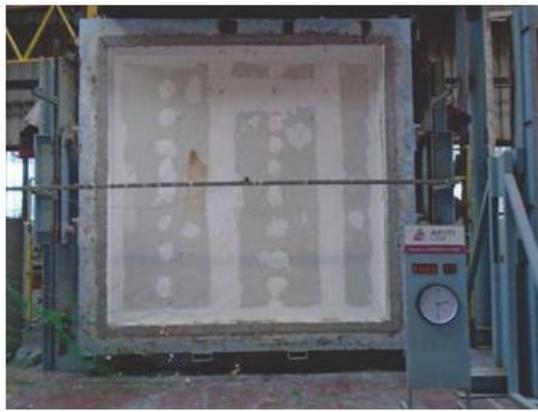
Allegato 5
Fotografie

Rapporto della prova n° 9405/17.R1



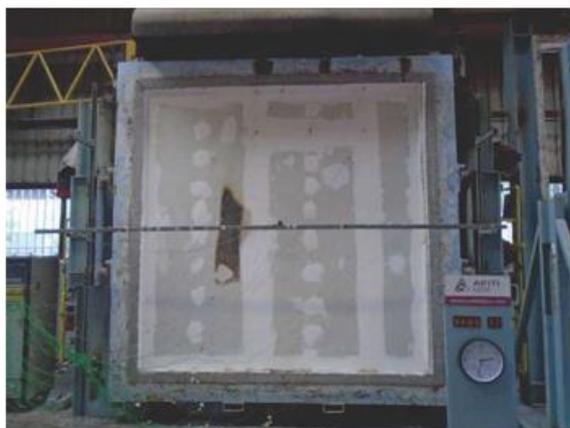
Fotografia n°1

Aspetto della faccia non esposta
all'inizio della prova



Fotografia n°2

Aspetto della faccia non esposta al
minuto 150 della prova



Fotografia n°3

Aspetto della faccia non esposta al finire
della prova



Fotografia n°4

Aspetto della faccia esposta al termine
della prova.



Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 21 di 23



SPECIFICHE TECNICHE
TRAMEZZO PLACO PRIMA HABITO 108/48 a 600 con JH

Tramezzature Placo a struttura metallica e con lastre HABITO e BA 15

Dimensioni totali dell'insieme

3.000 mm di lunghezza x 3.000 mm di larghezza x 108 mm di spessore.

Unione del campione con il telaio delle prove

Binario in lamiera metallica galvanizzata di 30 x 48 x 30 x 3.000 (longitudine) mm, serrato con rivetti a testa sferica, equidistanti tra 500 e 660mm su tre facce del perimetro.

Descrizione del profilo, dimensioni e caratteristiche

Binario o Canale R48 fabbricato in acciaio galvanizzato con spessore pari a 0,55 mm. Montante M48 a forma di "C" di dimensioni pari a 46,5 x 36 x 34 x 3.000 (longitudine), fabbricato in acciaio galvanizzato con spessore pari a 0,6 mm.

Descrizione e nome commerciale delle lastre utilizzate

Lastre standard BA 15 (BA), lastre in gesso laminato con spessore pari a 15 mm.
Lastre HABITO 15 (HBT), lastre in gesso con spessore pari a 15 mm.

Posizione dei profili portanti

I profili portanti M48 sono installati verticalmente ogni 600 mm.

Installazione delle Lastre

Una volta installata la struttura metallica, viene installata per prima la lastra in gesso laminato standard BA 15 su ogni lato della struttura. Successivamente viene montato un ultimo strato di lastre in gesso HABITO 15 su ogni lato del tramezzo. Sono realizzati giunti orizzontali così come indicato nella rappresentazione schematica.

Tipologia di bulloneria, numero e posizione

Bulloni TTPC 25 per il fissaggio delle lastre standard BA 15 di spessore pari a 15 mm alla struttura, separati all'incirca ogni 50 mm.
Bulloni HABITO 55 per il fissaggio delle lastre HABITO 15 di spessore pari a 15 mm alla struttura, separati all'incirca ogni 25 mm.
Rivetti da (4,8 x 35) mm

Tipologia di trattamento dei giunti, nomi commerciali e posizione

Nastro per giunti GR, posizionato nelle intersezioni delle lastre standard BA 15 e HABITO 15 e le intersezioni delle lastre al telaio.
Pasta per il trattamento e la finitura dei giunti PR1, utilizzata per applicare il nastro per giunti.
Pasta per il trattamento e la finitura dei giunti per i bulloni.

Procedura di montaggio

Si installano i binari R-48 presso la sezione superiore e inferiore della struttura, mediante rivetti. È modulato perpendicolarmente a 600 mm con montanti M-48.

Sono collocate le lastre BA 15 su ogni lato della struttura in maniera che i giunti di ogni faccia non possano coincidere, per mezzo di bulloni TTPC 25 e 35.

Si colloca uno strato di lastre HBT 15 su ogni lato della struttura in maniera che i giunti di ogni faccia non possano coincidere, per mezzo di bulloni HABITO 55.

Madrid 17 giugno 2017

Alejandro Dominguez
Saint-Gobain Placo Iberico S.A.

Il presente Rapporto relativo alla prova non dovrà essere riprodotto neanche parzialmente senza il consenso per iscritto da parte del Laboratorio
Pagina 23 di 23



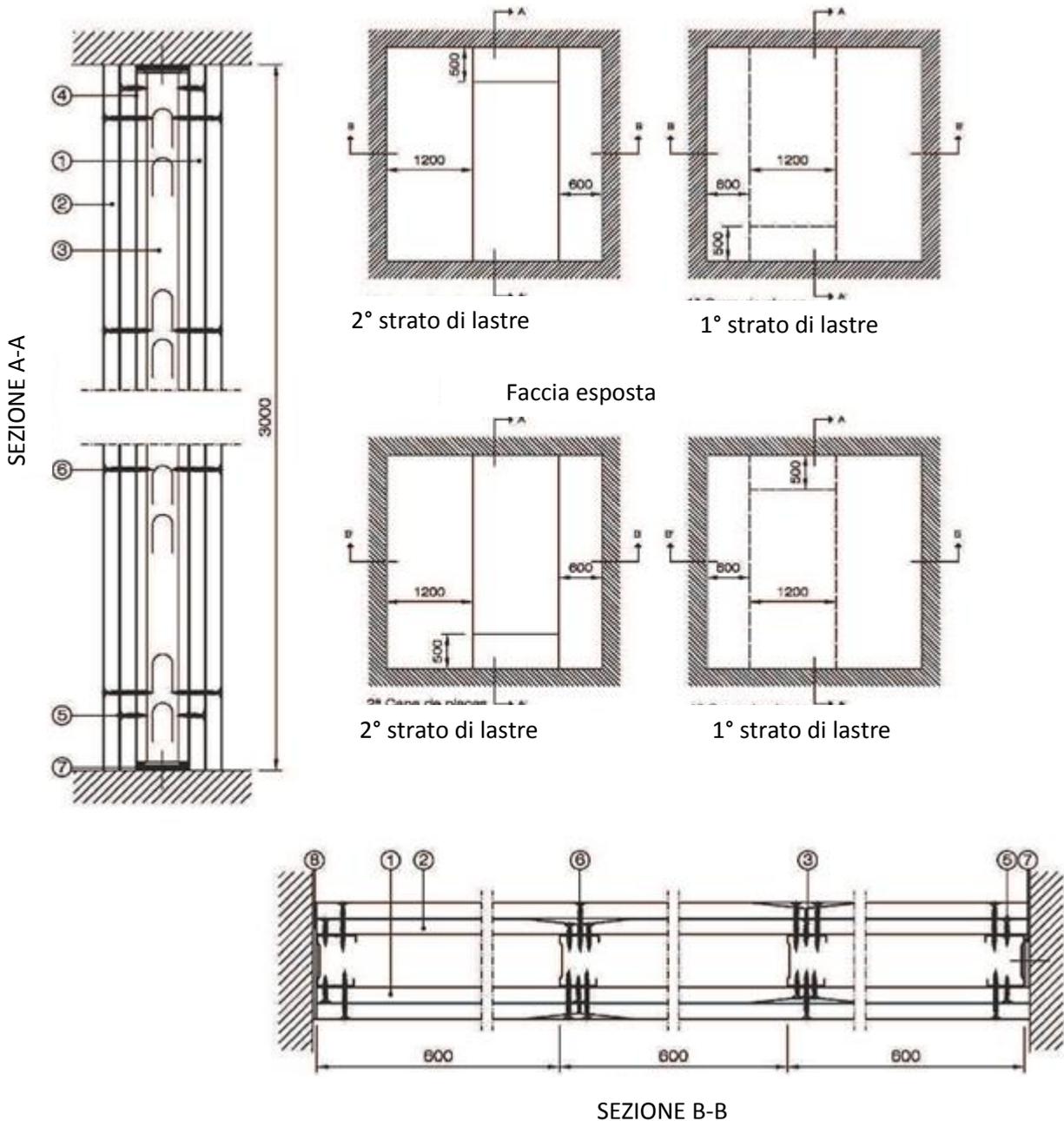
Saint-Gobain PPC Italia S.p.A.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

Sede legale: Via Ettore Romagnoli, 6 - 20146 Milano - Tel. +39 02 611151

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939 • Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
sg.ppc@legalmail.it • gyproc.italia@saint-gobain.com • www.gyproc.it

Faccia esposta



- | | |
|---|---------------------------|
| 1.- LASTRA BA 13 di spessore pari a 12,5 mm | 5.- Bulloni TTPC 25 |
| 2.- LASTRA Habito 15 di spessore pari a 15 mm | 6.- Bulloni Habito 55 |
| 3.- Montante | 7.- Cinta a tenuta stagna |
| 4.- Binario R-48 | 8.- Bordo libero |