

MARIFLEX® PU 30

Mastice poliuretano
sigillante per giunti,
a basso modulo elastico

SCHEDA TECNICA
Data: 09.01.2023 - Versione 22

Descrizione del prodotto

MARIFLEX® PU 30 è un mastice poliuretano, tixotropico, a elasticità permanente, con applicazione e polimerizzazione a freddo, utilizzato in casi di sfarinamento e per la sigillatura di giunti

1

■ Informazioni sul prodotto

- Elastomero poliuretano monocomponente, a basso modulo elastico. Igroindurente.

■ Confezione

- 600ml in formato salsiccia

■ Colore

- Grigio, Bianco

■ Durata di conservazione

- 12 mesi dalla data di produzione

■ Conservazione

- Proteggere il materiale dall'umidità e dalla luce diretta del sole. Temperatura di stoccaggio: 5°-35°C. I prodotti devono rimanere nei contenitori originali sigillati, che recano il nome del produttore, la designazione del prodotto, il numero di lotto e le etichette di avvertimento per l'applicazione.

■ Vantaggi

- Semplice da applicare
- Resistente agli agenti atmosferici
- Resistente al movimento costante
- Resistente all'acqua, al calore e al gelo
- Mantiene le proprietà meccaniche in un intervallo di temperatura compreso tra -30°C e +90°C
- Offre eccellente aderenza alla maggior parte dei materiali da costruzione
- Resistente a detergenti, oli, carburanti e acqua di mare

Usi principali

MARIFLEX® PU 30 è utilizzato per:

- giunti di dilatazione e sigillatura in quasi tutti i supporti per edilizia
- sigillare giunti di deformazione in ambienti interni/esterni
- riempimento delle fessurazioni giunti tra infissi in legno, metallo, alluminio o PVC e muratura

Consumo

Il consumo dipende dal volume del giunto o della fessurazione da sigillare.

Certificazioni



Dati tecnici

PROPRIETA	RESULTATI	METODO DI PROVA
Composizione	Mastice poliuretano (prepolimero)	
Allungamento a rottura	600%	DIN 53504
Modulo di elasticità (al 100%)	0.30 N/mm ²	DIN 53504
Resistenza alla trazione	6,5 N/ mm	DIN 53504
Recupero elastic	> 70%	ISO 7389
Durezza (scala Shore A)	20-25	DIN 53505, ASTM D 2240
Temperatura di applicazione	da 5°C a 35°C	Laboratorio interno
Tempo di formazione di pellicola	15 min (a 23°C, 50%RH)	Laboratorio interno
Spessore polimerizzato dopo 24 ore	3 mm (a 23°C, 50%RH)	Laboratorio interno
Resistenza al flusso a 23°C	<3mm	ISO 7390
Resistenza al flusso a 50°C	<3mm	ISO 7390
Proprietà chimiche	Buona resistenza all'acqua, ai detergenti e agli spruzzi accidentali di oli, idrocarburi, soluzioni acide e basiche (10%). A causa della sensibilità del poliuretano ai raggi UV, le tonalità chiare cambiano colore. Questa variazione di aspetto, non ne modifica le proprietà meccaniche o la tenuta stagna.	

■ Applicazione

Preparazione della superficie

La superficie deve essere pulita, asciutta e solida, priva di oli o di ogni contaminazione che possa influire negativamente sull'aderenza del mastice. Rimuovere tutti i materiali sparsi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e stabili (almeno 28 giorni). Il contenuto di umidità non deve superare il 5%.

L'utente deve verificare che il mastice sia compatibile con la superficie, in termini di aderenza, macchie e compatibilità chimica (per prima cosa eseguire una prova su una sezione).

Preparazione del giunto:

Dimensionare correttamente il giunto. Si consiglia una larghezza compresa tra 10 e 30 mm. Il rapporto larghezza/profondità del giunto deve essere di circa 2:1

Sigillatura dei giunti di deformazione per l'impermeabilizzazione del tetto:

Applicare del sigillante per giunti MARIFLEX® PU 30 solamente sul fondo del giunto. Poi con un pennello applicare uno strato di MARISEAL® 250, largo 200mm e centrato sopra il giunto. Collocare MARISEAL® FABRIC sopra il rivestimento umido e con un attrezzo adatto, premerlo in profondità all'interno del giunto, fino a quando non si è impregnato e il giunto è completamente coperto dall'interno. Quindi saturare completamente l'armatura con una quantità sufficiente di MARISEAL® 250. Posizionare un cordone di polietilene delle dimensioni adatte all'interno del giunto e premerlo in profondità sopra all'armatura saturata. Riempire lo spazio libero residuo del giunto con il sigillante MARIFLEX® PU 30 e lasciar polimerizzare per 12 ore

Applicazione del primer

Il primer è necessario solo se la prova di aderenza ha dato scarsi risultati. In questo caso, primerizzare le superfici assorbenti, come calcestruzzo, massetto e legno, con il primer MARISEAL® 710. Primerizzare le superfici non assorbenti come metallo e piastrelle di ceramica con MARISEAL® AQUA PRIMER.

Sigillatura

Quando il primer si è asciugato, premere un riempitivo per giunti flessibile e non adesivo (cordone di polietilene) nel giunto. Il riempitivo per giunti deve essere privo di fori per garantire che non si formino bolle nel giunto.

Applicare il mastice MARIFLEX® PU 30 con un'apposita pistola a mano o con pistola pneumatica (pressione massima richiesta: 3,5 kg).

Durante l'applicazione far sì che non rimanga aria intrappolata. Levigare con beccuccio o spatola. Per una migliore finitura, utilizzare strisce di protezione.

Per giunti stretti, applicare il mastice in un unico movimento. Per giunti molto larghi applicare il mastice in tre punti: i primi due sui bordi del giunto e il terzo sul riempitivo. Levigare con acqua saponata. Premere il mastice contro i bordi e il riempitivo per giunti, facendo attenzione a non creare bolle d'aria. Rimuovere le strisce di protezione.

Al termine della polimerizzazione, può essere verniciato. Utilizzare vernici a base di resina acrilica o vinilica in dispersione acquosa, dopo aver eseguito una prova su una sezione.

■ Misure di sicurezza

MARIFLEX® PU 30 contiene isocianati. Vedere le informazioni fornite dal produttore. Leggere attentamente la Scheda dati di sicurezza. **SOLO PER USO PROFESSIONALE**

La nostra consulenza tecnica sull'utilizzo del prodotto, sia essa data a voce o per iscritto, viene fornita in buona fede e riflette l'attuale livello di conoscenza ed esperienza sui nostri prodotti. Quando si utilizzano i nostri prodotti, è necessario eseguire un'ispezione dettagliata e qualificata dell'articolo, in ogni singolo caso, per determinare se il prodotto e/o la tecnica di applicazione in questione soddisfano i requisiti e gli scopi specifici. Possiamo solamente garantire che i nostri prodotti sono conformi alle loro specifiche tecniche; la corretta applicazione dei nostri prodotti ricade quindi interamente nella sfera di responsabilità degli utenti e questi sono in ogni caso responsabili del rispetto della legislazione locale e di ottenere le eventuali approvazioni o autorizzazioni richieste, se del caso, per il loro acquisto e/o per il loro utilizzo. I valori riportati in questa Scheda tecnica sono forniti come esempi e non possono essere considerati specifiche tecniche. Per le specifiche del prodotto contattare il nostro Reparto Ricerca & Sviluppo. La nuova versione della Scheda tecnica sostituisce le informazioni tecniche precedenti e le rende nulle. È pertanto necessario avere sempre a portata di mano il codice di condotta corrente.

* Tutti i valori rappresentano valori tipici e non fanno parte delle specifiche del prodotto. **: Il sigillante applicato potrebbe ingiallire e/o sbiadire con l'esposizione ai raggi UV.

MARIS POLYMERS S.M.S.A.

Industrial Area of Inofita • 320 11 Inofita • Greece Tel: +30 22620 32918-9
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com