

Copertura a falda in latero-cemento con isolante minerale e membrana sottotegola

Fornitura e posa in opera di pacchetto impermeabilizzante su copertura a falda in laterocemento isolata con membrana impermeabilizzante in monostrato costituita dagli elementi sottoelencati (dall'interno all'esterno):

- Strato di primer **Bituver Ecoprimer**, primer bituminoso a base acqua, favorisce l'adesione delle membrane bituminose a supporto, eliminando asperità e porosità eccessive.
 - Barriera al vapore **Bituver Aluvapor Tender**, membrana elastoplastomerica con una particolare armatura composta da una lamina di alluminio goffrata, accoppiata ad un velo di vetro. Flessibilità a freddo -5°C.
 - Strato di collante bituminoso **Bituver Bitumastic**, composto da mastice in emulsione acquosa chimicamente inerte, non tossico e privo di solventi.
 - Strato di materiale isolante in lana di vetro **Isover Superbac Roofine G3** di spessore variabile, avente resistenza alla compressione di 50 kPa e rivestito su una faccia con un velo di vetro bitumato (nel caso di applicazione in doppio strato, quello inferiore sarà costituito a un pannello Isover Superbac N Roofine G3).
 - Elemento di tenuta **Bituver PRO-15 Mineral 4,5 kg P**, membrana elastoplastomerica con speciale miscela BPP realizzata con tecnologia produttiva BituverTech®, incollata a fiamma. Flessibilità a freddo -15°C. L'armatura è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo rinforzato con fili di rinforzo in fibra di vetro. La membrana Bituver PRO-15 Mineral 4,5 kg P presenta uno strato di finitura ardesiata.
 - Tegole di peso indicativo 20 Kg/m².
- La posa in opera dovrà essere conforme a quanto riportato nella documentazione tecnica Isover. La stratigrafia descritta ha le seguenti caratteristiche prestazionali:
- FLESSIBILITÀ A FREDDO MEMBRANA: -15 °C